

Представляем победителей конкурса менеджеров в номинации «Лучший мастер цеха (участка)»

Мастер нашего производственного цеха № 1 **Любовь Анатольевна ЗАХАРОВА** работает на ЗАО «Донская обувь» более трех десятилетий – с июля 1984 года. Из них почти пятнадцать лет (около половины всего периода трудовой деятельности в нашем коллективе) является мастером. До этого непосредственно у нас в цехе Любовь Анатольевна прошла все ступени профессионального роста. Имея среднее профессиональное образование (в 1980 году закончила Калужский техникум пищевой промышленности по специальности техник-технолог) на обувном производстве начала трудиться ученицей раскройщика и достигла 5-го разряда в профессии. Затем немало лет проработала кладовщиком. В 2001 году назначена мастером, и без малого полтора десятилетия успешно справляется с обязанностями командира производства.

По результатам аттестации 2012 года Любовь Анатольевна зачислена в кадровый резерв на должность начальника раскройного цеха. В структуру нашего цеха входят участки раскроя материалов, обработки готового кроя, изготовления стелечного узла и картонажный. В должностные обязанности мастера Захаровой входит выполнение производственных заданий по объему производства продукции и ее качеству, заданному ассортименту, снижению трудоемкости и повышению производительности труда. Она следит за обеспечением правильного и своевременного оформления первичных документов по учету рабочего времени, выработки, заработной платы. Контролирует соблюдение рабочими правил охраны труда и техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка.

Одна из важнейших задач мастера – создание в коллективе обстановки взаимной помощи и взаимности. Производственный отдел ЗАО «МОФ «Парижская коммуна» неоднократно отмечал четкую грамотную работу Любови Анатольевны по комплектации резаков для передачи на другие филиалы при смене ассортимента, а также ее оперативность при информировании о необходимости изготовления новых резаков взамен вышедших из строя.

Любовь Анатольевна всегда добивается стабильного выполнения плановых заданий, высокого качества выпускаемого кроя, хорошо знает технические требования, предъявляемые к продукции цеха, технологию ее производства, методы хозяйственного расчета, действующие положения по оплате труда и формы материального стимулирования, основы экономики, организации труда, производства и управления, основы трудового законодательства. Коллеги знают Любовь Анатольевну как ответственного, честного и справедливого человека, она пользуется заслуженным уважением в нашем коллективе.

В.Н. Мамонова,
начальник цеха № 1,
дочерней фабрики
ЗАО «Донская обувь».



Улучшаются условия труда, выше производительность

Наша фабрика «Донская обувь» через год будет отмечать полувековой юбилей со дня своего создания в качестве филиала «Парижской коммуны» в составе МПОО «Заря». Почти две трети ее истории прошло у меня на глазах. В город Донской Тульской области я приехала работать техником-технологом по распределению на хлебозавод по окончании в 1980 году Калужского техникума пищевой промышленности и отработала там по данной специальности, а затем микробиологом чуть более 4-х лет. А в 1984 году устроилась на Донскую обувную фабрику в раскройный цех, где я изучила технологию раскроя и обработки кожевенных и текстильных материалов, работая раскройщиком, а потом кладовщиком. Эти знания и умения в дальнейшем оказались очень полезными, когда меня назначили мастером раскройного цеха. Позже в мои обязанности также вошло руководство участком по изготовлению стелечного узла.

Своевременность обеспечения заготовочных потоков качественным готовым кроем является моей первоочередной задачей. Кожтовары и текстильные материалы раскраиваются на современных прессах «G-999», что значительно ускоряет дело. На картонажном участке у нас осуществляется вырубка картона на высокопроизводительных прессах «6011-ШЕН», применение которых позволяет значительно экономить материалы. Модернизирован участок изготовления стелечного узла, переведенный в новое светлое и удобное помещение. Это способствовало улучшению условий труда, повышению его производительности. Намазка и склеивание стелек с полустельками, их формование осуществляется на машинах «Р 64/S», фрезерование стелек ведется на машине «Z-11». Выравнивание деталей кроя по толщине ведется на шпальте «КАМОГА-540», что улучшает качество обработки деталей.

В настоящее время у нас на предприятии изготавливается разнообразная детская, женская, мужская и специальная рабочая обувь, а также госзаказ для армии.

Успех в работе нашего цеха вижу в том, чтобы выполнять задания с минимальными потерями времени и оптимизировать все затраты материальных ресурсов, активно участвовать в мероприятиях, направленных на модернизацию производства с целью снижения его издержек при выпуске конкурентоспособной продукции.

Мастер Л.А. Захарова.

Светлана Николаевна СЕЛЯВИНА пришла работать на фабрику «Парижская коммуна» в июле 1983 года после окончания СГПТУ № 114 заготовщицей верха обуви в цех № 7 и зарекомендовала себя ответственным и думающим человеком, болеющим душой за порученное дело. В 1991 году она была назначена на должность мастера участка цеха № 1. Интерес к выбранной профессии, желание повышать профессиональный уровень для решения задач, ежедневно возникающих на производстве, упорство и твердость для достижения цели позволили Светлане Николаевне без отрыва от производства окончить техникум. Она – отличный специалист, прекрасный организатор, ответственный и обязательный работник, выдержанный и доброжелательный человек.

Обладая хорошими знаниями по своей специальности и завидным усердием для достижения намеченных целей, Светлана Николаевна активно работает в области повышения производительности труда и качества продукции в условиях многоассортиментных мелкосерийных запусков. Коллектив ее потока пошивает верх обуви от пинеток до армейских ботинок.

Уважение к людям, такт и выдержка позволяют Се-

лявиной С.Н. находить общий язык с любым работником участка. Она вежлива, внимательна и обходительна со всеми, пользуется авторитетом в коллективе. Все подчиненные очень уважают своего мастера, верят ей и беспрекословно выполняют все указания.

Мне как руководителю цеха нравится работать с таким трудолюбивым, исполнительным и порядочным человеком, как Светлана Николаевна. Как бы ни было ей сложно в решении проблем и задач, Селявина С.Н. делает всё в срок и на высшем уровне. Несмотря на интенсивность и напряженность производственного процесса, никогда и никому не отказала ни в одной просьбе, я знаю Светлану Николаевну больше 30 лет и считаю достойной победы в конкурсе «Менеджер года» в номинации «Лучший мастер производственного участка/цеха».

Обладая активной жизненной позицией, Светлана Николаевна участвует в общественной жизни фабрики и цеха, являясь внутренним аудитором в системе менеджмента качества.

Труд Селявиной С.Н. отмечен Почетной грамотой Министерства промышленности, науки и технологии РФ.

Н.В. Григорьева,
начальник цеха № 4.



ПЕРВЫЙ МАСТЕР – ПРИМЕР ДЛЯ МЕНЯ

Трудовую деятельность я начала заготовщицей верха обуви в цехе № 7 нашей фабрики под руководством Антонины Семеновны Дворниковой. Но это было не первое мое знакомство с производством, до поступления на работу я училась с 1980 по 1983 год в нашем профильном СГПТУ № 114. На производственную практику мы приходили на «Парижскую коммуналку» в большие цеха, нас восхищало мастерство заготовщиц верха обуви, и очень хотелось быть похожими на них. С благодарностью и уважением всегда вспоминаю мою первую наставницу – Разореннову Валентину Григорьевну. С каким вниманием и трепетом наши наставницы обучали нас, молоденьких девчонок, своему делу, прививали любовь к избранной профессии, радовались нашим первым успехам. Было очень приятно, когда мне доверили ответственную операцию «настрачивание союзов», присвоили 4 разряд, самый высокий в то время. Осваивая все тонкости выполнения сложной операции, интересовалась оборудованием, на котором работала, училась смежным операциям. Работая за конвейером, стремилась совершенствоваться, поступила в техникум на вечернее отделение, которое успешно закончила.

Меня всегда интересовало все новое. И мои старания не остались незамеченными, в 1991 году мне доверили участок по сборке заготовки женской обуви, назначили мастером. **В умении работать с людьми, организовывать коллектив примером для меня всегда была мой первый мастер Троицкая Галина Владимировна.** С теплотой и благодарностью вспоминаю имена коллег, которые принимали участие, как в моей судьбе, так и в судьбе предприятия.

Своими задачами вижу: сокращение времени на технологическую подготовку, выбор правильной последовательности запуска для оптимального производственного

процесса, сокращение числа переналадок при смене ассортимента, проведение предупреждающих действий по ремонту оборудования. Все это вместе взятое и обеспечивает снижение трудоемкости пошива заготовки верха обуви, повышение производительности труда, эффективности производства.

Каждый из участников сложного и трудоёмкого процесса производства обуви должен хорошо понимать всю меру ответственности перед потребителем за качество нашей продукции, и как мастер я стараюсь этого добиться, донести до каждого работника значимость его роли в общем деле, для достижения целей, которые ставит перед нами руководство. С уверенностью могу сказать, что мой коллектив меня никогда не подведёт, и я благодарна коллегам за это.

Огромное значение в работе с коллективом имеет собственный профессионализм, умение выполнять каждую операцию производственного цикла. Собственный опыт, навыки и знания, приобретенные за долгие годы, я стараюсь сделать достоянием каждого работника и как мастер и как аудитор в системе менеджмента качества – это мое общественное поручение. Наша цель – достижение высоких показателей надежности и качества пошиваемой заготовки, которые определяют добротность обуви, особенно детской.

Чтобы человек чувствовал себя причастным общим целям, работал с полной отдачей, надо, чтобы ему было хорошо, интересно на работе, в своем коллективе, как дома. Моя задача организовать ритмичную, плодотворную работу, сделать все, чтобы в срок выполнялись в жизнь задачи, поставленные перед нами руководством.

Мастер С.Н.Селявина.

Сообщение о проведении годового общего собрания акционеров ЗАО «МОФ «Парижская коммуна»

Уважаемые акционеры!

Закрытое акционерное общество «Московская ордена Трудового Красного Знамени обувная фабрика «Парижская коммуна», (далее «Общество»), (местонахождение Общества: 115114, г. Москва, Шлюзовая набережная, дом 6) сообщает Вам, что **12 апреля 2016 года** в здании фабрики «Парижская коммуна» (Лекционный зал на 6-ом этаже), расположенном по адресу: 115114, Москва, ул. Кожвенническая, дом 7, строение 1, в **10-00 часов** состоится Годовое общее собрание акционеров в форме «собрания».

Начало регистрации акционеров и их полномочных представителей в 9 часов 00 минут, окончание регистрации – 10 час. 15 минут.

Список акционеров, имеющих право на участие в общем собрании акционеров, составлен по состоянию на **16 февраля 2016 года**.

Повестка дня годового общего собрания акционеров:

1. Утверждение количественного и персонального состава счетной комиссии.
2. Об итогах работы ЗАО «МОФ «Парижская коммуна» за 2015 год и утверждении годового отчета Общества, годовой бухгалтерской отчетности, в том числе счета прибылей и убытков, распределение прибыли, утверждение размера вознаграждения членам Наблюдательного совета и ревизионной комиссии за 2015 год.

3. Об утверждении заключения ревизионной комиссии ЗАО «МОФ «Парижская коммуна».

4. О выплате дивидендов на 1 (одну) обыкновенную именную акцию и 1 (одну) привилегированную именную акцию, формы их выплаты.

5. Утверждение даты, на которую определяются лица, имеющие право на получение дивидендов.

6. Об избрании членов наблюдательного совета ЗАО «МОФ «Парижская коммуна».

7. Об избрании членов ревизионной комиссии ЗАО «МОФ «Парижская коммуна».

8. Об утверждении аудитора ЗАО «МОФ «Парижская коммуна».

9. О вступлении ЗАО «МОФ «Парижская коммуна» в члены Ассоциации предприятий индустрии детских товаров (АПИДТ).

С информацией и документами по вопросам, включенным в повестку дня годового общего собрания акционеров, можно ознакомиться в рабочие дни с 10.00 до 12.30 часов в период с **23 марта 2016 года по 11 апреля 2016 года**, по адресу: 115114, г. Москва, ул. Кожвенническая, дом 7, строение 1, 6-ой этаж, комн. 636, юридический отдел.

Телефон для справок: (499) 235-06-61

Наблюдательный совет
ЗАО «МОФ «Парижская коммуна»