



## Наша коллекция обуви «Школа-2016», впервые разработанная специально для «Детского мира», получила одобрение заказчика

Окончание. Начало на стр. 1

Предложенная нами «Детскому миру» коллекция была довольно большой и разнообразной, особенно для девочек. Нарядные туфельки – несколько моделей: с каблукочком или на «танкетке». Casual – несколько вариантов, в том числе – на нетрадиционной подошве. Для мальчиков мы тоже, наряду с классикой, использовали такую, модную сейчас у подростков подошву. Понимая, что сейчас родители стараются, где можно, сэкономить, мы старались, чтобы наши модели выглядели красиво и представительно и в праздничной обстановке (например, на первой школьной линейке) и были удобными и практичными для обычной носки, для «сменки». В основном, «ДМ» и отобраны были такие – как говорится, без особой экстравагантности.

Далее, после отбора моделей и утверждения коллекции проходили непростые переговоры о цене. В

октябре предоплата за выпуск коллекции от «Детского мира» пришла. После закупки материалов и комплектующих коллекция школьной обуви для «Детского мира» поступит в производство, для которого сроки изготовления также будут необычно ранними. Обувь этой коллекции по условиям договора будет продаваться исключительно только в магазинах «Детского мира». Наша сеть магазинов «Парижская коммуна» получит обувь для школы в рамках собственной коллекции «Осень-зима» в привычные сроки.

Начальник Центра моделирования и технологии Л.А. Вихрова подчеркнула, что при подготовке школьной коллекции для «Детского мира» весь коллектив группы разработки и внедрения детской обуви под руководством **В.С. ЯНОВОЙ** (на снимке) работал с большой ответственностью и самоотверженностью и справился с очень сложной задачей в предельно короткие сроки.

Сотрудничество нашей фабрики в рамках субконтракции с китайскими обувщиками началось 8-9 лет назад с поставки заготовки верха детских туфель обувной компанией из города Венжоу. Главной задачей кооперации было обеспечение загрузки пошивочного производства предприятий нашей производственной группы. Впоследствии расширилась география взаимодействия. Постоянными поставщиками «Парижской коммуны» стали китайские партнеры по меньшей мере еще трех городов: Гуанжоу, Ченду и Шанхай, – одного из крупнейших мегаполисов. Позднее из Китая мы стали получать не только заготовку, но и комплектующие изделия, фурнитуру. С приходом в группу по субконтракции ЦМиТ молодого, но уже обладающего к тому моменту немалым опытом работы с китайскими партнерами, ведущего инженера-технолога Семена Михайловича Кожевникова работа по данному направлению активизировалась. Мы начали пробовать закупать там оснастку, отделочные материалы, а в прошлом году приобрели кое-что из оборудования как для «Парижской коммуны», так и для дочерних фабрик. Установленные ОГМ машины и механизмы успешно функционируют. Как известно, в связи с кризисными явлениями в экономике кооперация с китайскими обувщиками по заготовке верха обуви в настоящее время приостановлена, но, тем не менее, коммерчески выгодные связи по другим направлениям поддерживаются. Мы попросили Семена Михайловича КОЖЕВНИКОВА рассказать об этом подробнее.



На одном из обувных предприятий в китайском городе Венжоу во время недавней командировки мы видим начальника ЦМиТ Л.А. ВИХРОВУ и ведущего инженера-технолога группы по субконтракции С.М. КОЖЕВНИКОВА с китайскими коллегами, а также с обувщиками-соотечественниками с фабрики «Юничел» города Челябинска и из Белоруссии (фабрика «Красный октябрь»).

с внедрением матриц с учетом особенностей нашего производства. Чтобы преодолеть их, мы сейчас усиленно работаем, и уверен, что поставленная задача будет решена. В итоге, несмотря на то, что мы расплачиваемся там валютой, а доллар растет, тем не менее, сотрудничать с китайцами даже и сейчас достаточно выгодно.

Китай за последние десятилетия очень далеко шагнул в развитии сопутствующих своей обувной промышленности производств. Это все происходило непосредственно и у меня на глазах. Впервые я побывал в ознакомительной поездке на китайских обувных предприятиях в год окончания МГУДТ в 2005 году. Тогда их страна была известна как производитель недорогой обуви за счет использования соответствующего сырья, огромного потенциала дешевой рабочей силы. В ту пору в Китае функционировало более 20 тысяч обувных предприятий. В данной отрасли трудилось около 6 млн. людей, которые выпускали более 10 млрд пар ежегодно, а это более 50% всей производимой обуви в мире. С тех пор Китай двинулся далеко вперед и по развитию технологии обувного производства, его инфраструктуры, оснащению (причем собственными машинами и механизмами), в следствии чего на рынке стала появляться действительно качественная, отвечающая всем мировым стандартам продукция.

Все новинки, модные тенденции, взятые в Европе, тут же воплощаются в жизнь. Китай очень интересен в части применения искусственных материалов. Вновь созданные у них материалы очень красивые, модные, доступные. Искусственную кожу вполне можно и нужно применять без ущерба гигиеническим характеристикам обуви.

В частности, нами совместно с отделом снабжения уже была проведена работа по мониторингу рынка искусственных материалов в Китае, где было закуплено большое количество образцов, с последующей апробацией их в различных комбинациях с натуральной кожей. И могу вам сказать, что некоторые виды искусственной кожи достаточно сложно отличить от натуральной кожи, что в свою очередь никаким образом не влияет на внешний вид обуви, а только дает преимущество как производителю, так, в конечном счете, и покупателю в виде снижения стоимости готовой пары обуви. Это вполне разумный и логичный подход к уменьшению себестоимости обуви, особенно в период резкого падения платежеспособности населения.

Что касается кооперации по производству заготовки, на уровне изучения самой возможности со временем продолжить эту работу, в каждый приезд мы посещаем фабрики, следим за ситуацией, смотрим, как развиваются события, чтобы, если это вновь окажется выгодным, возобновить контакты по данному направлению. Приезжая в Китай, мы всегда стараемся максимально эффективно использовать все варианты взаимодействия и сотрудничества.

## В плане инноваций Китай интересен, взаимодействие там с коллегами поучительно и по-настоящему полезно

Принцип построения работы с китайскими партнерами у нас в последнее время поменялся, в том числе и в связи с непростой экономической ситуацией, но это не было резким поворотом. В предыдущие годы все силы были направлены на изготовление преимущественно заготовки и небольшой части готовой обуви на территории КНР, но в последнее время мы все больше внимания стали уделять комплектуящим и фурнитуре – она в Китае очень разнообразна и интересна. Довольно перспективным со временем оказалось наше сотрудничество по подошве, как по прямым ее закупкам, так и по заказу в Китае пресс-форм по нашим разработкам. Так, например, успешно вошли в работу примерно около полутора лет назад пресс-формы для подошвы «Биссо», они были специально изготовлены для нашего ассортимента. Их разработка велась тогда под руководством заместителя генерального директора по производству, доктора технических наук Ивана Руслановича Татарчука. А так как заказы на малодетскую обувь данного фасона поступают, то и пресс-формы до сих пор актуальны. Стоит отметить, что общий заказ подошвы по данной пресс-форме перешел за отметку 17 000 пар, что в современных условиях, с часто обновляющимся ассортиментом, является неплохим показателем.

Постоянно и заметно из года в год у нас растут закупки фурнитуры в Китае, хотя еще три-четыре года назад доля их приобретения во всем нашем объеме не превышала и 10 процентов. В ту пору мы, как правило, просто добивались там то, чего не могли найти в других местах. Но впоследствии для нас стало очевидно, что закупая фурнитуру в России или где-то еще, мы нередко и приобретаем китайское, но уже перекупленное и соответственно по завышенной стоимости. Тогда как напрямую, естественно, работать выгоднее. И еще при этом ты можешь активно влиять на ситуацию. Так, за короткий период времени мы добились значительного повышения

качества поступающей фурнитуры, активно участвуя в проверке готовой продукции, а также пересмотра значительного ряда условий работы с производителями: уменьшение стоимости ряда позиций фурнитуры, снижение минимальных партий при заказе, условия оплаты, сроки производства и т.д.

При ощутимом увеличении ассортимента поступающей фурнитуры количество отбракованной фурнитуры значительно уменьшилось. Активно идут работы по изготовлению фурнитуры по нашим техническим заданиям, эскизам, рисункам, где учитываются наши технологические требования и возможности. Китайские производители охотно принимают у нас заказы на изготовление фурнитуры по нашим эскизам/рисункам, сделанным модельерами ЦМиТ в соответствии с

идеями наших брендов, и нашими логотипами. Это – нашивки-надписи и аппликации-рисунки, наклейки, стразы, термостразы, хольнитены, пряжки, прочие металлические декоративные элементы, застежки-«молния», тесьма, резинка, ленты, разнообразные шнурки и т.п. Фурнитура во всей широте ассортимента используется сейчас не только в детском и молодежном ассортименте, но также в женской и мужской обуви.

В процессе работы на китайском рынке фурнитуры мы научились более тщательно подходить к ее выбору. Если первоначально отбиралось примерно треть образцов для дальнейшей массовой закупки, то в настоящее время за счет предварительной детальной проработки ЦМиТ, при взаимодействии с технологической группой, а также с непосредственными заказчиками ТД «ПК Заря», удается гораздо точнее определять, какая фурнитура будет более актуальна для новой коллекции.

Во время последней командировки в Китай вместе с начальником ЦМиТ Людмилой Александровной Вихровой нам удалось найти еще один очень интересный, неизвестный поныне для нас рынок фурнитуры, отвечающий самым модным современным тенденциям. Это открывает новые перспективы для данного направления. Непосредственно одной из моих задач недавней поездки было размещение, контроль и отгрузка заказанной ранее фурнитуры согласно спецификации отдела снабжения для коллекции



Во время освоения новой машины для формования голенищ женских модельных сапог ведущий инженер-технолог С.М. КОЖЕВНИКОВ вместе с передовым рабочим В.И. КУДЕЛЕЙ.