



Для тех подростков, кто приобрел летом на «Парижской коммуне» навыки труда, опыт общественно-полезной деятельности, фабрика навсегда останется первым местом работы. И к обуви они будут относиться иначе, зная, сколько труда в нее вложено. Никита – сын передовой заготовщицы Ларисы Владимировны ЖУКОВОЙ трудился отлично.

2 стр.



Ксения – дочь заместителя начальника ЦМиТ Валентины Александровны ПЕТРОВОЙ – не раз бывала на фабрике и с одноклассниками на экскурсии, и как призер конкурсов рисунков. А в это лето пришла работать на поток к мастеру И.В. Челябиной. Практикой предварила начало учебы в колледже МГУДТ на отделении дизайна.

2 стр.



Представителя большой фабричной династии, лауреата премии Правительства РФ, заслуженного юбиляра, главного энергетика ЗАО «МОФ «Парижская коммуна» Анатолия Вячеславовича ГАЛЕЦКОГО на этом снимке мы видим юным электриком в новой котельной, оснащенной автоматикой – событие произошло в его доармейские годы.

3 стр.

КОММУНАРОВОЕЦ



Газета ЗАО «Московская ордена Трудового Красного Знамени обувная фабрика «Парижская коммуна» • Сентябрь 2015 № 10 (6520) • Издается с 1928 года.

• В совете рационализаторов Сокращаем издержки, снижаем трудоемкость

Отдел главного механика работает по программе сокращения издержек с участием рационализаторов. Так, благодаря внедрению в производство рацпредложения ведущего инженера ОГМ Н.В. Варфоломеева в соавторстве со слесарем-ремонтником А.Д. Грацковым и слесарем-инструментальщиком М.В. Коновым удалось существенно снизить затраты на ремонт и эксплуатацию обводных конвейеров в заготовочном производстве.

Конструкция автоматических транспортно-распределительных систем данного типа (произведена и установлена у нас на фабрике югославской фирмой «ЮНИС» в ходе реконструкции и технического перевооружения предприятия) включает грибковый концевой выключатель. В целом система достаточно совершенна и надежна. Однако грибковые выключатели являются ее слабым звеном, так как в процессе эксплуатации конвейеров быстро истираются и требуют замены четырежды в год. Это приводит, конечно, к остановкам потоков и, пусть кратковременным, но все-таки простоям, что неблагоприятно сказывается на ритмичности производства, особенно когда приходится выполнять срочные заказы.

Сложность ремонта связана с уникальностью транспортных систем, новейших на момент установки, но не получивших распространения в связи со сворачиваем производством в 90-е и последующие годы в России, СНГ и бывших странах СЭВ. Тормозные узлы изготавливаются силами ОГМ – это достаточно трудоемкая процедура, однако позитивным моментом является то, что это не может не пробуждать рационализаторскую мысль в поисках оптимальных решений, направленных как на снижение материальных средств, так и трудозатрат, на со-



Рационализатор Андрей Дмитриевич ГРАЦКОВ с главным механиком Александром Васильевичем СЕРГЕЕВЫМ проверяют действие новых тормозных узлов обводных конвейеров.

кращение времени ремонта. Вместо «грибка» для концевых выключателей авторы рацпредложения решили использовать в его конструкции подшипник, что позволяет значительно увеличить срок его службы, что уже доказано в результате пробной установки более года назад сначала на одном потоке в заготовочном цехе № 4, а потом и на других (всего их четыре). Кроме того, стоимость изготовления каждого концевой выключателя (не менее 16 в год на каждый конвейер) становится на порядок дешевле, что ведет к экономии ресурсов, повышает ремонтопригодность и износостойкость автоматических транспортно-распределительных систем.

А.В. Сергеев, главный механик, председатель совета рационализаторов.



Студенты-технологи МГУДТ в заготовочном цехе № 4 знакомятся с работой автоматической транспортно-распределительной системы.

Как всегда, перед началом школьных занятий в Паркомторге у работников сети фирменных обувных магазинов – самая горячая пора. Родители готовят ребят к новому учебному году, покупают ранцы и их содержимое, школьную и физкультурную форму, и, конечно, обувь, подходящую к ней – сменную для занятий в помещении и уличную.

К этому времени Паркомторгом было приурочено открытие двух торговых площадок. Новый магазин ELEGAMI в городе Щербинке Новомосковского административного округа столицы на Железнодорожной улице в торговом центре «Акварель» начал работать 13 августа. Его названием стала наша известная торговая марка. Понятно, что обувь данного бренда будет наиболее широко представлена в магазине. Вместе с тем, наряду с детским ассортиментом там будет продаваться также обувь для взрослых с товарным знаком «Парижская коммуна» и RICONTE.

В центральном атриуме ЦДМ на Лубянке на первом этаже с 15 августа по 1 сентября будет работать ярмарка товаров для школьников к новому учебному году. Паркомторг первый был приглашен участвовать в ней, представляя школьную коллекцию обуви «Парижской коммуны» марки ELEGAMI.



Инициативный запрос о состоянии СМК получает подтверждение о соответствии процессов принятым стандартам

Вот уже около года наша система менеджмента качества (СМК) действует, как известно из предыдущих публикаций, без внешнего аудита и контролируется внутренними проверяющими.

Тем не менее, процесс улучшения работы СМК, можно сказать, не прекращается ни на день. В реальном производстве вопросов возникает много. И практика показывает, что наша система успешно развивается без внешнего контроля. Конечно, здесь необходимо отдать должное той неустанной, кропотливой работе, которую проводят владельцы процессов, их коллеги по отделам, цехам, подразделениям – то есть, все наиболее активные участники системы. Сохранять такую активность в СМК помогает учеба: ежегодные внутрикорпоративные занятия, тренинги, тестирование по различным аспектам теории и практики. Учебу проводят наши собственные специалисты. Свою лепту в развитие СМК вносят также ежегодные конкурсы профессионального мастерства, в которых участвуют все категории работающих – от рабочих до руководителей, ИТР.

Важную функцию постоянного мониторинга системы (что является однозначным требованием базовых документов ISO 9000), чрезвычайно необходимого для ее поддержания и успешного развития, призван выполнять внутренний аудит. Без системного и планомерного его ведения невозможно было бы отыскивать несоответствия в работе СМК и постоянно ее улучшать. Февраль 2015 год стал началом отчета нового трехлетнего цикла в развитии нашей системы. В 2014 году мы оработали абсолютно самостоятельно, подвели итоги, рассмотрели достигнутые цели в области качества, наметили планы на 2015 год. Теперь интересно увидеть текущий 2015 год сначала – проверить, со-



Аудиторский контроль процесса СТО 7.3-05 СМК «Разработка и внедрение ассортимента обуви» в ЦМиТ.

храняется ли достигнутый потенциал СМК уже в новом цикле?

Действуют наши аудиторы стандартно, то есть по заранее разработанному плану. Он размещен в папке обмена в разделе СМК и доступен всем участникам СМК. Поэтому владельцы процессов могут готовиться к проверке заранее. По регламенту мы обязаны сообщать о предстоящем визите за две недели. Такая практика устраивает всех, сбоев практически не бывает. В этом году наша группа провела четыре аудита по самым ответственным процессам: закупкам; производству; мониторингу и измерению продукции; по взаимодействию с потребителями; по разработке и внедрению ассортимента обуви – всего, получается, пять процессов. Было в этом году у нас и новшество. Во всех аудитах кроме главного аудитора Степановой Н.А. принимал участие представитель руководства СМК Куренков А.В.

Конечно, присутствие представителя руководства СМК придало проверкам большую динамику. Их резуль-

таты порадовали всех – как владельцев процессов, так и самих аудиторов.

Ни в одном из перечисленных процессов не было установлено несоответствий. Как правило, отчет аудиторов о процессе оформлялся либо без замечаний, либо с рекомендациями для улучшения. Особенностью проходящих проверок было еще и то, что некоторые владельцы процессов находились в это время в отпусках, но при этом ни одна из назначенных дат не переносилась. Отсутствующих владельцев процессов заменили их заместители – дублиеры, которые продемонстрировали хорошую теоретическую подготовку, показали, что прекрасно ориентируются в процессе и требованиях ISO 9000.

В результате проведенных аудитов наш инициативный запрос на соответствие СМК требованиям международных стандартов пока получил аргументированное подтверждение.

Н.В. Варфоломеев, ведущий инженер ОГМ, руководитель аудиторской группы.