

Представляем победителя конкурса менеджеров в номинации «Лучшая идея года»



По традиции имена победителей ежегодного внутрикорпоративного конкурса менеджеров объявляют на торжественном собрании накануне нашего профессионального праздника. Их поздравляет генеральный директор Александр Александрович НИКИТИН вручает каждому из пяти номинантов почетную грамоту, премию, цветы, а начиная с нынешнего года еще одну памятную корпоративную награду – знак «Менеджер года».

Инженера-технолога ЦМиТ Ольгу Николаевну МАНЖАЕВУ в этот день Александр Александрович вместе со всеми собравшимися в зале приветствовал дважды: как победительницу конкурса в творческой номинации «Лучшая идея года» и как молодого специалиста, надежду отрасли, успешно начавшего инженерную карьеру. В соответствии с новым положением № 40 коллективного договора «О молодом специалисте» Ольга МАНЖАЕВА получила премию.



Ольга Николаевна МАНЖАЕВА – в экспериментальном цехе № 7 с передовой заготовщицей Еленой Николаевной КОБЗЕВОЙ, юбиляром нынешнего года.

ИЩУ ПУТИ УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЙ

Хотите завершить дело? Упростите его!

Сказать честно, я никогда не думала, что моя жизнь будет настолько тесно связана с производством обуви. Там, где я родилась и выросла, нет ни фабрик, ни учебных заведений с таким профилем, и мои родители никогда, наверно, не думали, что их дочь будет инженером-технологом в легкой промышленности.

Я поступила в Московский государственный университет дизайна и технологий в 2006 году после окончания школы учиться на инженера-технолога. Первый год были сомнения: правильный ли сделала выбор профессии, так как очень много было общих предметов. Может быть поэтому, очень большая часть студентов еще на первых курсах бросают учебу и начинают новые поиски своего «Я». Когда пошли профильные предметы, я с таким интересом «проглатывала» лекции и практики технологии, конструирования и т.д., что, могу признаться, даже стала сидеть за первыми партами лекционного зала. Мне стало интересно.

Когда мы с группой первый раз пришли на экскурсию на ЗАО МОФ «Парижская коммуна», скажу честно, была в восторге от столь большой фабрики. Сейчас, конечно, это звучит смешно, но в моей голове на тот момент были мысли: «Боже! Как же тут передвигаться? Можно запутаться или потеряться». Можно очень много говорить о впечатлениях от посещения нашей фабрики.

А вот уже в феврале 2011 года я попала сюда на преддипломную практику по направлению научного руководителя дипломной работы кандидата технических наук, доцента Елены Сергеевны Рыковой. Да, действительно, наша фабрика дает очень хороший опыт студентам вуза. Практику проходила в ЦМиТ.

После окончания практики меня пригласили в центр моделирования и технологий на должность инженера-технолога. В тот момент технологической группой руководил заместитель начальника ЦМиТ Иван Русланович Татарчук. Прикреплена была к заготовочному участку производства, что породило еще больший интерес к выбранной профессии. Мне очень повезло с коллективом ЦМиТ, советы опытных моделлеров и технологов помогли мне быстро влиться в коллектив и получить бесценный опыт.

Кроме того, хочу отметить профессионализм работников основных цехов, которые неравнодушны к молодым специалистам и с удовольствием делятся своим опытом.

Благодаря рекомендациям Ивана Руслановича Татарчука, уже в августе 2011 года мне (с малым опытом работы) доверили поездку на приемку заготовки рабочей обуви в Индию на обувную фабрику «Competence Exports Private Limited» ООО Российско-Индийской фирмы «Савария Трейдинг корпорейшен».

Далее в апреле 2012 года я также была командирована на обувную фабрику «Competence Exports Private Limited» ООО Российско-Индийской фирмы «Савария Трейдинг корпорейшен».

В октябре 2012 года вместе с технологической группой по субконтракции китайского направления, была направлена на приемку готовой обуви коллекции «Весна- лето 2013».

В остальное время занималась разработкой и оформлением тех-

нической документации, совместно с модельерами сборкой ассортимента в условиях экспериментального и производственного цехов и т.д.

По возвращению из декретного отпуска в мае 2017 года я вплотную занимаюсь технологией сборки заготовки детского ассортимента ELEGAMI.

При разработке коллекции «Весна – лето 2019» встал вопрос о перфорации заготовки насквозь с подкладкой для улучшения внешнего вида готовой обуви и ее «дышащих» свойств, что очень важно и вполне удачно для коллекций «Школа» и «Весна – лето». Я с большим интересом занялась разработкой технологии по использованию плит для создания коллекции. Для начала подбирался вид пресса и материал для получения, задуманного модельером просеченного контура. Было, конечно, немало трудностей, неудач, но без практических апробаций нельзя прийти к результату. Благодаря совместной работе отдела главного механика и ЦМиТ внедрение сквозной перфорации с помощью плит дало положительный результат. В итоге была разработана коллекция «Весна – лето 2019» и «Школа», в которой активно использовалось перфорирование, а также внедрена и адаптирована данная технология в условиях массового производства обуви.

Новая разработка является эффективной и с точки зрения экономики.

Ранее, чтобы добиться сквозного перфорирования, мы брали металлические матрицы. Их несовершенство состояло в том, что они могли быть использованы только на одну конкретную модель. А применение металлических плит позволяет изготавливать неограниченное количество разнообразных моделей с помощью матриц ПВХ, которые, к тому же, производятся по шаблону у нас на дочерней фабрике АО «Донская обувь», что ведет к снижению стоимости затрат.

В среднем сумма затрат на одну матрицу ПВХ составляет 1200 рублей, включая стоимость материала 350 рублей и изготовления 850 рублей, тогда как металлическая матрица обходится в несколько раз дороже – 7000 рублей.

В среднем на одну модель необходимо три комплекта матриц (6 шт).

Высчитываем экономическую эффективность:

6 матриц ПВХ по 1200 рублей = 7200 рублей;

6 металлических матриц по 7000 рублей = 42000 рублей.

Таким образом, экономическая эффективность от внедрения матриц ПВХ на одну модель составляет: 42000 рублей - 7200 рублей = 34800 рублей.

Хочу заметить, что в четвертом квартале 2018 года было выпущено 11 моделей детской обуви с применением матриц ПВХ. Следовательно, экономическая эффективность составила 11 моделей * 34800 рублей = 382800 рублей.

Я всегда ищу пути усовершенствования технологий.

И не останавливаюсь на достигнутом результате!

О.Н. Манжаева, инженер-технолог группы разработки и внедрения детской обуви ЦМиТ.

Рассказывая о победе в конкурсе менеджеров молодого технолога Ольги МАНЖАЕВОЙ, о ее профессиональных успехах, оказалось уместным вспомнить публикацию нашей газеты, в которой впервые говорилось об ее участии в работе ЦМиТ. В ту пору Ольга была студенткой-практиканткой и носила девичью фамилию МАРФИНА.

На снимке мы видим ее с Иваном Руслановичем ТАТАРЧУКОМ (в то время – зам. начальника ЦМиТ) и однокурсницей Татьяной САМСОНОВОЙ. Вот что сообщил тогда И.Р. Татарчук для газеты:

«Студентка пятого курса МГУДТ Ольга Николаевна Марфина совместно с четверкурсницей того же вуза Татьяной Юрьевной Кириловой провели сквозные системные антропометрические исследования школьников с первого по одиннадцатый классы в школе № 683 Москвы. Его итоги позволили инженерам ЦМиТ совместно с отделом информационных технологий разработать электронную систему расчета параметров колодок для открытой летней, демисезонной и утепленной обуви с использованием варианта аппроксимационного метода. Теперь, модельер-технолог по колодкам и деталям низа сможет разрабатывать колодки не только на основе ГОСТ 3927 1988 года, но и по данному обмеру 2011 года. Наша обувь будет соответствовать большему числу стоп школьников».

Ольга Николаевна Манжаева пришла к нам в центр моделирования и технологии студенткой-старшекурсницей МГУДТ на преддипломную практику. Было очень приятно видеть ее интерес к предприятию, его истории и современности, к профессии технолога, к нашему обувному производству. Радовала ее готовность учиться, воодушевление и энтузиазм, с которыми она воспринимала (да и поныне воспринимает) все новое, ее трудолюбие, любознательность, ответственность. Все, что поручалось, Ольга старалась выполнить наилучшим образом, не стеснялась спрашивать, уточнять, советоваться. Одним словом - была прекрасной ученицей, и неудивительно, что ученический период проходил у нее очень продуктивно. Она быстро освоила техпроцессы и заготовочного и пошивочного производства и стала успешно справляться со всеми функциональными обязанностями инженера - технолога.

Новая технология перфорирования заготовки верха обуви расширила ассортиментную матрицу моделей

Совместно с модельерами она обеспечивает технологическую разработку и внедрение ассортимента моделей в массовое производство на фабрике «Парижская коммуна» и дочерних региональных предприятиях в соответствии с требованиями заказчика и учетом наибольшей экономической эффективности.

Проводит конструктивную и технологическую отработку ассортимента обуви в условиях экспериментального и производственных цехов.

В ее задачи входит разработка и оформление технической документации, технологических нормативов, методик и схем сборки, обработки деталей и изделий. В связи с освоением новых технологических процессов и режимов производства она вносит изменения в техническую документацию. При внедрении новшеств в массовое производство обуви технолог Манжаева адаптирует их к конкретным условиям и возможностям цехов всей группы предприятий. Совершенствует действующие технологии с целью оптимизации производственных процессов и снижения затрат на выпуск продукции.

Ольга Манжаева активно участвует в проведении исследовательских и экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов, новых материалов с целью внедрения их в производство.

Так, в 2018 году ею была внедрена технология перфорирования деталей и узлов заготовки верха обуви с помощью плит, что значительно расширило ассортиментную матрицу моделей.

Профессиональные навыки и личностные качества Манжаевой Ольги Николаевны, опыт работы, соавторство в реализации всех инновационных проектов ЦМиТ, касающихся разработки и технологического сопровождения обуви, контроля при внедрении в массовое производство, успешное решение всех поставленных задач позволили нам надеяться на ее победу в номинации «Лучшая идея года» на конкурсе менеджеров. Коллектив с радостью поздравил ее с успехом.

В.А. Петрова, зам. начальника ЦМиТ.



Ольга МАНЖАЕВА – на приемке заготовки рабочей обуви в Индии на обувной фабрике «Competence Exports Private Limited» ООО Российско-Индийской фирмы «Савария Трейдинг корпорейшен» в мае текущего года.

КОММУНАРОВЕЦ
ИПК • Май 2011 № 7-8 (6457-6458) • Издается с 1928 года

